

特殊加硬面设计

满足下压式工件的直角保持度需求

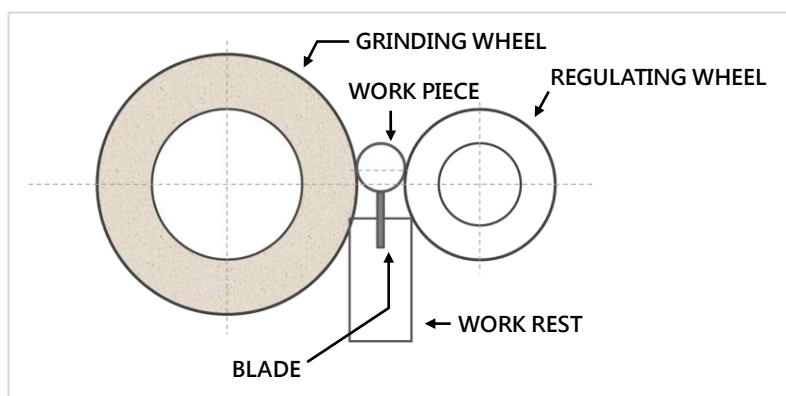
**VITRIFIED
CENTERLESS
GRINDING WHEELS**

无心砂轮研磨主要以工件外缘研磨加工为主，适用于生产效率高之量产型研磨作业。质量稳定、耐用，适于各种机械与调整轮。

■ 无心研磨

无心研磨方式与机台型号

无心研磨是工作物不支承在两顶尖之间，或不夹持在某一形状夹头与夹具里而从事外圆磨削之研磨方式，属于量产型研磨方式。其主要组件如右图所示：



无心砂轮外径与对应机台型号：

| | | | | | | |
|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 砂轮外径 | 305mm | 355mm | 405mm | 455mm | 510mm | 610mm |
| 机台型号 | 12 型 | 14 型 | 16 型 | 18 型 | 20 型 | 24 型 |

调整轮的用途

无心研磨调整轮通常为橡胶结合制法作成，主要的功用为：

1. 控制工作物的旋转速度与进给速度。
2. 在研磨作业中提供工作物支撑力。
3. 控制工作物的直径大小。

砂轮与调整轮尺寸搭配对照表

单位：mm

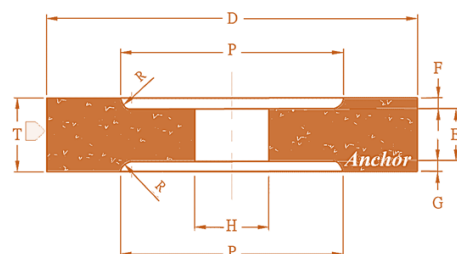
| 砂轮外径 | 砂轮厚度 | 调整轮外径 | 调整轮厚度 |
|------|-----------------|-------|-----------------|
| 305 | 100 150 205 | 205 | 100 150 205 |
| 355 | 150 205 | 205 | 150 205 |
| 405 | 150 205 | 255 | 150 205 |
| 455 | 150 205 255 305 | 255 | 150 205 255 305 |
| 510 | 150 205 255 305 | 305 | 150 205 255 305 |
| 610 | 205 255 305 | 305 | 205 255 305 |

规格尺寸

■ 无心砂轮与调整轮常用尺寸 单位 : mm

| 型号 | 形缘 | 细部尺寸 | | | | | | |
|---------|----|------|-----|-------|-----|-----|------|------|
| | | D | T | H | P | E | F | G |
| 12" 无心 | 7A | 305 | 150 | 120 | 175 | 100 | 25 | 25 |
| 12" 调整轮 | 7A | 205 | 150 | 90 | 130 | 100 | 25 | 25 |
| 18" 无心 | 7A | 455 | 205 | 228.6 | 295 | 155 | 25 | 25 |
| 18" 调整轮 | 7A | 255 | 205 | 111.2 | 170 | 110 | 75 | 20 |
| 20" 无心 | 7A | 510 | 205 | 254 | 320 | 155 | 25 | 25 |
| 20" 调整轮 | 7A | 305 | 205 | 127 | 190 | 110 | 75 | 20 |
| 20" 无心 | 7A | 510 | 205 | 304.8 | 360 | 155 | 25 | 25 |
| 20" 调整轮 | 7A | 305 | 205 | 127 | 200 | 103 | 63.5 | 38.5 |

无心常见形缘 7A :



■ 无心砂轮常用规格

| 工件材质 | 材质代号 | 应用 | 标准规格 |
|--|--|------------------------|--|
| 碳素钢 合金钢 工具钢 耐热钢 高速钢 轴承钢 铁材 | S09CK、S45C、SK1~7 等 SMn、SCr、SCM、SNCM 等 SKS、SKD、SKT 等 SUH 1、3、4 SKH SUJ2、SUJ3 Iron | 无特殊处理 工件硬度较低 | 38A 60-80 L WA 60-80 L A 60-80 L |
| | | 经热处理工件硬度高或 较高的保持度需求 | 50A 80-100 L |
| | | 加硬面设计 加强下压式工件直角保持度 | 38A 80 LM/NO 50A 80-100 LM/NO 64A 80-100 M/O |
| 不锈钢 灰口铸铁 可锻铸铁 镀铬金属 非铁材质 | SUS 300 400 系列 FC FCMW、FCMB、FCMP 等 Chrome plated 铜、铝、塑料、橡胶等材质 | 一般非铁材质 | GC 60-80 K GC 60-80 L |

- 如有其他材质规格推荐或尺寸需求，敬请来信或来电洽询。
- 12 及 18 型部分规格提供加硬面设计常规品。

嘉宝自然工业股份有限公司

CARBO TZUJAN INDUSTRIAL CO., LTD.

● 详细信息请洽营业人员:

Anchor[®]

联络信息:

- 电话 : (02)2679-3461
- 传真 : (02)2679-4561
- 总公司地址: 新北市莺歌区福安街一号
- 在线客服请上官网 : www.carbo.com.tw
- E-mail : webmaster@carbo.com.tw

注意事项:

- 使用砂轮时,请严守正确使用规范并谨慎操作以维护自身安全。