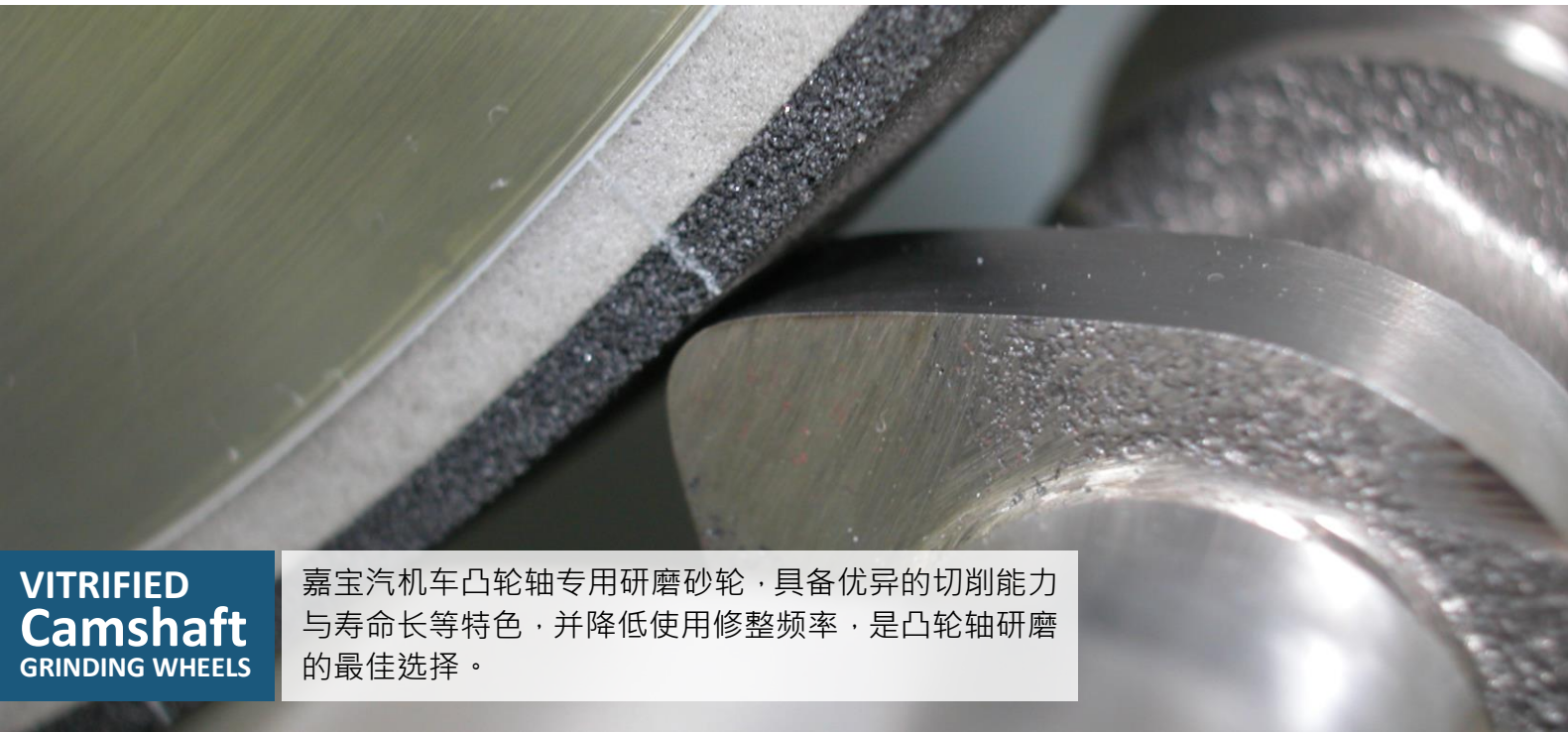




**VITRIFIED
Camshaft
GRINDING WHEELS**

嘉宝汽机车凸轮轴专用研磨砂轮，具备优异的切削能力与寿命长等特色，并降低使用修整频率，是凸轮轴研磨的最佳选择。

■ 产品规格尺寸及特色



APPLICA TION & MATERIAL

研磨方式:

轮廓研磨
Contour grinding
外圆研磨
Cylindrical grinding
凸轮凸角研磨
Cam-lobe grinding

常见材质:

钢材
烧结金属
冷激铸铁
锻造铸铁

SIZE & SPECIFICAT ION

常见尺寸

请参照下页尺寸表

常用粒度

#80 - #120

磨料层

3 or 5 mm

结合剂

V1

嘉宝陶瓷法 CBN 凸轮轴专用研磨砂轮可有效降低研磨热，改善工件在研磨过程中烧焦的问题。特别研发的陶瓷结合配方搭配超硬钻石磨料，展现优异的切削效果以及散热性。瞄准汽机车凸轮轴高水平的制程要求，使用高强度的结合配方，使得砂轮在高速运转下，仍维持其稳定性与绝佳的保持度，降低修整频率，有助于提升生产效率。

实测案例

应用：凸轮轴研磨

砂轮规格：CBN80 M200V

砂轮尺寸：400X28X203.2X5 mm (DxTxHxX)

机台型号：Kopp SN800 /Germany

砂轮厂牌	修整频率/工件数	砂轮寿命/工件数	砂轮转速	80m / sec
K & R	20	4000	工件转速	28 rpm
K company	15	Rejected	工件物	FCT
Anchor	75	12000	总磨除量	3mm
			冷却液	Water
			修整频率	75 pcs

常见尺寸

砂轮外径(D)	砂轮厚度(T/U)	孔径(H)	磨料层厚度(X)	型缘
100	15 22 25	依客户需求	3 or 5 mm	1A1 14A1
130	18 20 22 25			
200	6 - 15			
250	14 - 22			
350	8 - 38			
400	20 25			
510	18			

Unit : mm

■ 如有进一步的需求，请透过下方联络方式联系我们。

嘉宝自然工业股份有限公司

CARBO TZUJAN INDUSTRIAL CO., LTD.

● 详细信息请洽营业人员:

安佳科宝贸易(深圳)有限公司
电话:0755-82853975
传真:0755-82853984
地址:深圳市宝安区福永街道怀德小区
咸田三区富德大厦 519 室

Anchor®

联络信息：

- 电话：88622679-3461
- 传真：88622679-4561
- 总公司地址: 新北市莺歌区福安街一号
- 在线客服请上官网：www.carbo.com.tw
- E-mail：webmaster@carbo.com.tw

注意事项：

- 使用砂轮时,请严守正确使用规范并谨慎操作以维护自身安全。