

Anchor[®]

嘉寶砂輪

深化技術
先端應用

Fine Tech
New Apps



鑽石CBN及傳統砂輪型錄

← 左上方有DM符號之產品，點選產品圖片可連結至該產品詳細單張型錄。



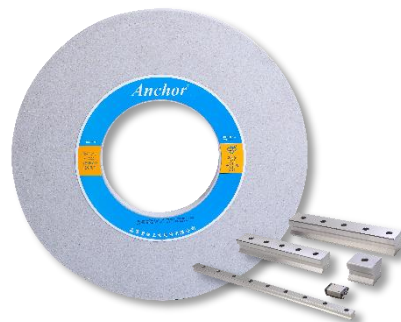
傳統砂輪



一般研磨砂輪

磨削力強、平衡好、耐用度佳，適合各種材質之自由研削，以安裝在一般雙頭砂輪機上使用為主。

DM



線性滑軌業專用研磨砂輪

包含線軌AY軸、Z軸及滑塊平面、溝槽成型、螺桿研磨等全系列完整產品線，可搭配市面上各種機台廠牌。



無心研磨砂輪

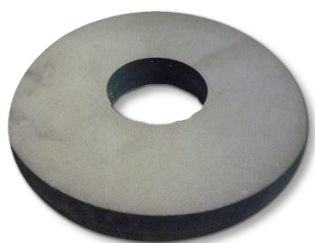
以磨削直形圓柱體工作物外圓表面為主，磨削效率高，泛用於研磨模具、事務機、交通及運動器材的心軸、軛銼、帶鉤螺栓。

DM



圓筒研磨砂輪

高研削比，適合研削交通器材、各種模具及一般機械要求同心圓的階段性直形圓柱體或斜梢形圓柱體工件外圓表面。



軛筒研磨砂輪

瓷質法砂輪研削快速，樹脂法砂輪可磨出高級光製度的工件，適合研磨鋼鐵廠及其他行業所使用的大型壓延軛筒、沖壓成型機大心軸。



平面研磨砂輪

產品銳利度佳、平衡特佳，針對不同研削材料提供完整研磨加工解決方案，並可搭配各家廠牌精密平面磨床，產品規格與尺寸齊全。





對軸式雙平面研磨砂輪 (Disc)

砂輪表面平整度高，研磨速度快，可同時研磨工作物兩平面，適用於活塞環、連桿、培林等工件的雙面加工。



鑄造廠專用強化粗研磨砂輪

耐用、銳利、安全性高，可磨除鑄件澆口、冒口、凸片及其他工作物的粗糙面、適用於鑄造、鋼鐵、汽車、鍛造等行業。

■ 亦有金屬法鑽石排障砂輪適用於自動研磨機台。

DM



齒輪研磨砂輪

單山 (成型式) 與多山 (創成式) 齒輪砂輪，研削快速，對研磨所需的V形及螺紋形砂輪外緣保持力佳，齒面接觸弧度可達全深度，加工精度高。

DM



CX砂輪 (Sol Gel abrasive)

CX砂輪使用陶瓷微結晶磨料，每一顆粒磨料均由多微粒磨料燒結而成。自銳性佳、韌性強適用於較難研磨之鋼材 (ASP、SKD11、SKH等) 。

DM



CBS樹脂彈性拋光砂輪

具有適當彈性及吸水性，拋光效率佳，可配合各種研磨機台，應用範例如錄音磁頭，壓縮機內傳動軸，鋁合金及模具等鏡面拋光研磨，亦應用於IC載板等異質性材質研磨。



刀具研磨OM法砂輪

OM氧化鎂 (Magnesium Oxide) 製法砂輪所含結合劑在研磨工件時可吸收磨削熱，避免研磨區過熱導致工件變形，特別適用研磨觀賞刀、剪刀、食物料理刀等。



帶柄研磨砂輪

採用優異鋼質心軸，砂輪同心度佳，常使用在研磨鑄件的粗糙角隅、浮邊及不規則形狀的模具表面。



圓鋸研磨砂輪

砂輪厚度1.0mm – 4.5mm，厚度均勻，磨削力強，適用於研磨切割金屬用的鋼材圓鋸片鋸齒，可增加其鋸齒鋒利度及耐用性。



鐵、木工油石、磨刀石

表面硬度均勻、銳利、研磨後表面狀況細緻，適用於修銳食物料理刀及修飾各種金屬模具、切削刀具等。



超薄切割砂輪

高強度結合劑配方，砂輪厚度可薄至0.5mm，公差<0.1mm，切割準確、切面整齊，適用各種模具切割及剖溝、金相試驗切割、電阻刻值等。



強化樹脂黏結切割砂輪

切削銳利，內部夾覆特殊纖維網安全性高更耐用，泛用於切割一般鐵材、鋼材、銅材、格柵板、精密鑄件等。



強化樹脂黏結平面砂輪

砂輪內含多層纖維網補強，安全性高，磨削快速，泛用於磨除鑄件毛邊、贅屑及磨平金屬熔接處、焊角、隅角等。

鑽石及CBN超硬工具



平面研磨砂輪

嘉寶特別開發BSD（乾磨）及BSW（濕磨）平面研磨專用樹脂結合劑。常見工件包含精密陶瓷、鎢鋼模具、SKD11、SKD61、HSS、ASP等特殊處理之鋼材、LED藍寶石晶柱等。

DM



無心研磨砂輪

可用於棒材研磨加工使用，廣泛於精密陶瓷、PCB微型鑽頭、超硬刀具等相關產業運用。常用砂輪尺寸有12"、14"、18"、20"及24"，砂輪厚長依客戶訂製。

DM



金屬切削刀具研磨砂輪

- 一、適用銑刀、鑽頭、鉸刀等切削工具的研磨。
- 二、研磨部位：包括端面、周面、開槽、斜面、孔穴等加工研磨。
- 三、全系列金屬法、樹脂法與Polyimide結合劑。



圓筒研磨砂輪

要求高精度、高效率、高產量的外圓研磨需求加工，適用於研磨高速鋼、WC材質、經熔射或噴焊處理的難研磨材質，常用砂輪外徑從300mm – 760mm，可依客戶需求訂製。



內徑研磨砂輪

瓷質法及樹脂法鑽石、CBN內徑研磨砂輪適用於各式模具、汽車零件之內徑精密加工以及培林、線性滑塊之溝槽成型研磨。



PCB微鑽研磨用砂輪

適用於國內外機台碳化鎢鑽頭外徑、導角、導尖、段研、溝研、開刃等全系列加工。特殊結合劑可耐激烈的深切緩進加工條件，加工效率高，砂輪壽命長。

DM



木工刀具研磨砂輪

- 一、適用木工刀具中之平鉋刀、成型刀、立銑刀、圓鋸片等研磨。
- 二、可選電木基材，吸震效果降低砂輪磨耗，提升面粗度。鋁基材鋼性足，適合精度較高研磨。

DM



樹脂精密切割砂輪

鑽石切割片適合做為鋁鋼、陶瓷、玻璃、石英、藍寶石等材料之切斷切溝精密加工，CBN切割片適合做為各類合金加工。搭配市面上各式機台廠牌，尺寸完整，亦可組成多片式精密切割。

DM



PCD及PCBN研磨砂輪

PCD及PCBN研磨用砂輪採陶瓷結合法製作，適合作為PCD以及PCBN人造超硬材料之精密研磨，砂輪搭配各種再研磨及週邊磨原廠機台尺寸設計。



電鑄法研磨砂輪

- 一、加工用途廣泛，如成型、平面、圓筒、內孔、溝研等。
- 二、優點：磨料顆粒突出銳利度佳、精度高、不受形狀限制、基材可重覆使用降低成本。



電子業及半導體業用切割片

超精密切割片分為硬刀及軟刀兩類，適用於晶圓、PCB基板、陶瓷、光纖連接器、光學玻璃等方面精密切割使用。另備有搭配修整專用之磨刀板。

DM



汽機車凸輪軸研磨砂輪

針對凸輪軸加工的高轉速與高品質要求，開發獨特陶瓷結合劑並結合超硬CBN磨料，具優異切削力與散熱性，提供汽機車凸輪軸加工的最佳解決方案。



DM



液晶顯示器玻璃基板用磨邊倒角輪

金屬結合劑製法之砂輪角度不易變形及產品壽命長，適合液晶顯示器玻璃基板之精密R角成型加工。樹脂結合劑製法可獲得較佳的研磨面粗度表現。



手工鋸研磨砂輪

金屬法優異的砂輪形狀保持及切削力表現，可以實現高效率及高經濟加工，適用材質為SK4、SK5，硬度在HRC50左右的手工鋸刃部成型研磨。

DM



HB硬焊磨切片

泛用於鑄造、造船、建築、鋼鐵加工業等，磨除鑄件毛邊及金屬熔、焊接點。搭配電動工具使用安全性高，加工效率與壽命佳，友善環境減少加工廢料。



DM



CVD鑽石修整輪

CVD鑽石修整輪用於修整各種形狀與高精度要求之研磨砂輪，廣泛應用於齒輪、線軌、螺桿、軸承等精密元件加工。

修整工具與動平衡設備

DM



鑽石修刀

各式砂輪修整用單石修刀、圓錐修刀（老鼠尾）、成型修刀（斧型修刀）、結合修刀、多石修刀、成型修整塊、手持修刀、CVD修刀等。

DM



AN系列線上動平衡儀

- 一、砂輪動平衡校正（可加購加質量與頻譜分析）
- 二、提升加工精度（尺寸、形狀、平直、真圓度）
- 三、有效提升砂輪使用壽命與加工穩定性
- 四、降低設備維修成本、改善作業環境



About Anchor

嘉寶自然工業股份有限公司成立於1946年至今已超過75年，旗下品牌「嘉寶砂輪 Anchor」是國內第一家跨越鑽石、CBN及傳統砂輪的綜合研磨材料製造廠。嘉寶追求永續經營的過程中，持續不斷的提升生產技術。生產符合客戶需求及適用法規要求的產品，落實品質管理系統 ISO9001及職業衛生管理系統ISO45001，不斷降低成本，追求合理利潤，期望與顧客成為共創成功的好夥伴。

Vision 「*Partner for ultimate success*」 成為您共創成功的好夥伴。

Mission 產品、製程與研發上追求進步，持續貢獻回饋產業、善盡社會責任。

Policy 速度、服務、專業、創新。

Scan to view



標準常備品詢價表



單張產品型錄下載

嘉寶自然工業股份有限公司 (總公司)

新北市鶯歌區福安街1號

webmaster@carbo.com.tw

Tel : 02-26793461

Fax : 02-26794561

鶯歌營業所 sa@carbo.com.tw

Tel : 02-2678-2961 #221

Fax : 02-2670-2739

新竹營業所 sg@carbo.com.tw

Tel : 03-533-3813

Fax : 03-533-3814

台中營業所 sb@carbo.com.tw

Tel : 04-2244-4125

Fax : 04-2244-4128

彰化營業所 sh@carbo.com.tw

Tel : 04-761-9903

Fax : 04-761-9122

台南營業所 sc@carbo.com.tw

Tel : 06-259-6770

Fax : 06-259-6781

高雄營業所 sd@carbo.com.tw

Tel : 07-321-9508

Fax : 07-321-9420

國外部 lin@carbo.com.tw

Tel : 02-2679-3461 #132

Fax : 02-8677-1742



carbo.com.tw



TD040003



MIRDC
ISO 9001



MIRDC
ISO 45001