

技術調查表
Technical data sheet

區

客戶名稱
Name

填表日期
Date

成品圖號
Draw No.

現用砂輪資訊 Present Brand

規格尺寸
Specification and wheel size

單價
Price

用量/月
Amount

廠牌
Brand

現用砂輪使用狀態及改善要求 Current status

工件物資訊 Work piece

機械及研磨條件 Machine and parameter

工件名稱
Work piece

廠牌型號
Machine brand

工件材質
Material

研磨方式馬力
Method / HP

HP

特殊處理
Treatment

砂輪轉速
Wheel speed

m/s

RPM

工件硬度
Hardness

HRC/HRA

研削液種類
Coolant

水性 / 油性 / 乾式 / 合成油 / 太古水

工件
研磨尺寸
Dimension

圓柱
平面
內孔

每次進刀量
In-feed method

粗磨 次 mm

中磨 次 mm

細磨 次 mm

要求面粗度
Roughness

Ra / Rz / Rmax

總研削量
Stock removal

mm

要求真圓度
Roundness

橫送速度
Cross feed

粗磨 m/min

細磨 m/min

要求平真度
Flatness

修刀種類
Dresser

單點 / 多點 / 砂輪 / 軟鐵 / 軟銅

工件R角要求
Radius

修銳進刀量
Dressing infeed

次 mm

其他事項
Note

砂輪型緣、尺寸 或其他說明事項。