

Anchor[®]

嘉寶砂輪

深化技术
先端应用

Fine Tech
New Apps



金刚石CBN及传统砂轮型录

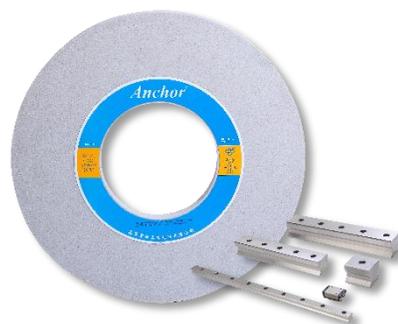
传统砂轮



一般研磨砂轮

磨削力强、平衡好、耐用度佳，适合各种材质之自由研削，以安装在一般双头砂轮机上使用为主。

DM



直线导轨专用研磨砂轮

包含导轨AY轴、Z轴及滑块平面、沟槽成型、螺杆研磨等全系列完整产品线，可搭配市面上各种机台厂牌。



无心研磨砂轮

以磨削直形圆柱体工作物外圆表面为主，磨削效率高，泛用于研磨模具、事务机、交通及运动器材的心轴、轆销、带钩螺栓。

DM



圆筒研磨砂轮

高研削比，适合研削交通器材、各种模具及一般机械要求同心圆的阶段性直形圆柱体或斜梢形圆柱体工件外圆表面。

DM



轆筒研磨砂轮

瓷质法砂轮研削快速，树脂法砂轮可磨出高级光制度的工件，适合研磨钢铁厂及其他行业所使用的大型压延轆筒、冲压成型机大心轴。



平面研磨砂轮

产品锐利度佳、平衡特佳，针对不同研削材料提供完整研磨加工解决方案，并可搭配各家厂牌精密平面磨床，产品规格与尺寸齐全。

DM 单张产品型录



标准常备品询价



/ 请扫描封底QR code。



对轴式双平面研磨砂轮 (Disc)

砂轮表面平整度高，研磨速度快，可同时研磨工作物两平面，适用于活塞环、连杆、培林等工件的双面加工。

DM



齿轮研磨砂轮

单山 (成型式) 与蜗杆 (创成式) 齿轮砂轮，研削快速，对研磨所需的V形及螺纹形砂轮外缘保持力佳，齿面接触弧度可达全深度，加工精度高。

DM



CBS树脂弹性抛光砂轮

具有适当弹性及吸水性，抛光效率佳，可配合各种研磨机台，应用范例如录音磁头，压缩机内传动轴，铝合金及模具等镜面抛光研磨，亦应用于IC载板等异质材质研磨。



铸造厂专用强化粗研磨砂轮

耐用、锐利、安全性高，可磨除铸件浇口、冒口、凸片及其他工作物的粗糙面，适用于铸造、钢铁、汽车、锻造等行业。

■ 亦有金属法金刚石排障砂轮适用于自动研磨机。

DM



CX砂轮 (Sol Gel abrasive)

CX砂轮使用陶瓷微结晶磨料，每一颗粒磨料均由多微粒磨料烧结而成。自锐性佳、韧性强适用于较难研磨之钢材 (ASP、SKD11、SKH等)。



刀具研磨OM法砂轮

OM氧化镁 (Magnesium Oxide) 制法砂轮所含结合剂在研磨工件时可吸收磨削热，避免研磨区过热导致工件变形，特别适用研磨观赏刀、剪刀、食物料理刀等。



带柄研磨砂轮

采用优异钢质心轴，砂轮同心度佳，常使用在研磨铸件的粗糙角隅、浮边及不规则形状的模具表面。



圆锯研磨砂轮

砂轮厚度1.0mm – 4.5mm，厚度均匀，磨削力强，适用于研磨切割金属用的钢材圆锯片锯齿，可增加其锯齿锋利度及耐用性。



铁、木工油石、磨刀石

表面硬度均匀、锐利、研磨后表面状况细致，适用于修锐食物料理刀及修饰各种金属模具、切削刀具等。



超薄切割砂轮

高强度结合剂配方，砂轮厚度可薄至0.5mm，公差<0.1mm，切割准确、切面整齐，适用各种模具切割及剖沟、金相试验切割、电阻刻值等。



强化树脂黏结切割砂轮

切削锐利，内部夹覆特殊纤维网安全性高更耐用，泛用于切割一般铁材、钢材、铜材、格栅板、精密铸件等。



强化树脂黏结平面砂轮

砂轮内含多层纤维网补强，安全性高，磨削快速，泛用于磨除铸件毛边、赘屑及磨平金属熔接处、焊角、隅角等。

钻石及CBN超硬工具



平面研磨砂轮

嘉宝特别开发BSD（干磨）及BSW（湿磨）平面研磨专用树脂结合剂。常见工件包含精密陶瓷、钨钢模具、SKD11、SKD61、HSS、ASP等特殊处理之钢材、LED蓝宝石晶柱等。

DM



无心研磨砂轮

可用于棒材研磨加工使用，广泛于精密陶瓷、PCB微型钻头、超硬刀具等相关产业运用。常用砂轮尺寸有12"、14"、18"、20"及24"，砂轮厚长依客户订制。

DM



金属切削刀具研磨砂轮

一、适用铣刀、钻头、铰刀等切削工具的研磨。
二、研磨部位：包括端面、周面、开槽、斜面、孔穴等加工研磨。
三、全系列金属法、树脂法与Polyimide结合剂。



圆筒研磨砂轮

要求高精度、高效率、高产量的外圆研磨需求加工，适用于研磨高速钢、WC材质、经熔射或喷焊处理的难研磨材质，常用砂轮外径从300mm - 760mm，可依客户需求订制。



内径研磨砂轮

瓷质法及树脂法金刚石、CBN内径研磨砂轮适用于各式模具、汽车零件之内径精密加工以及培林、直线滑块之沟槽成型研磨。



PCB微钻研磨用砂轮

适用于国内外机台碳化钨钻头外径、导角、导尖、段研、沟研、开刃等全系列加工。特殊结合剂可耐激烈的深切缓进加工条件，加工效率高，砂轮寿命长。



DM



木工刀具研磨砂轮

- 一、适用木工刀具中之平刨刀、成型刀、立铣刀、圆锯片等研磨。
- 二、可选电木基材，吸震效果降低砂轮磨耗，提升面粗度。铝基材钢性足，适合精度较高研磨。



电铸法研磨砂轮

- 一、加工用途广泛，如成型、平面、圆筒、内孔、沟研等。
- 二、优点：磨料颗粒突出锐利度佳、精度高、不受形状限制、基材可重复使用降低成本。



DM



树脂精密切割砂轮

- 金刚石切割片适合做为硬质合金、陶瓷、玻璃、石英、蓝宝石等材料之切断切沟精密加工，CBN切割片适合做各类合金加工。搭配市面上各式机台厂牌，尺寸完整，亦可组成多片式精密切割。



电子业及半导体业用切割片

- 超精密切割片分为硬刀及软刀两类，适用于晶圆、PCB基板、陶瓷、光纤连接器、光学玻璃等方面精密切割使用。另备有搭配修整专用之磨刀板。



DM



PCD及PCBN研磨砂轮

- PCD及PCBN研磨用砂轮采陶瓷结合法制作，适合作为PCD以及PCBN人造超硬材料之精密研磨，砂轮搭配各种再研磨及外围磨原厂机台尺寸设计。



DM



汽机车凸轮轴研磨砂轮

- 针对凸轮轴加工的高转速与高质量要求，开发独特陶瓷结合剂并结合超硬CBN磨料，具优异切削力与散热性，提供汽机车凸轮轴加工的最佳解决方案。



DM



液晶显示器玻璃基板用磨边倒角轮

金属结合剂制法之砂轮角度不易变形及产品寿命长，适合液晶显示器玻璃基板之精密R角成型加工。树脂结合剂制法可获得较佳的研磨面粗度表现。



手工锯研磨砂轮

金属法优异的砂轮形状保持及切削力表现，可以实现高效率及高经济加工，适用材质为SK4、SK5，硬度在HRC50左右的手工锯刃部成型研磨。



DM



HB硬焊磨切片

泛用于铸造、造船、建筑、钢铁加工业等，磨除铸件毛边及金属熔、焊接点。搭配电动工具使用安全性高，加工效率与寿命佳，友善环境减少加工废料。



CVD金刚石修整轮

CVD金刚石修整轮用于修整各种形状与高精度要求之研磨砂轮，广泛应用于齿轮、导轨、螺杆、轴承等精密组件加工。

修整工具与动平衡设备

DM



金刚石修刀

各式砂轮修整用单石修刀、圆锥修刀（老鼠尾）、成型修刀（斧型修刀）、结合修刀、多石修刀、成型修整块、手持修刀、CVD修刀等。

DM



AN系列在线动平衡仪

- 一、砂轮动平衡校正（可加购加质量与频谱分析）
- 二、提升加工精度（尺寸、形状、平直、真圆度）
- 三、有效提升砂轮使用寿命与加工稳定性
- 四、降低设备维修成本、改善作业环境



About Anchor

嘉宝自然工业股份有限公司成立于1946年至今已超过75年，旗下品牌「嘉宝砂轮 Anchor」是台湾第一家跨越钻石、CBN及传统砂轮的综合研磨材料制造厂。嘉宝追求永续经营的过程中，持续不断的提升生产技术。生产符合客户需求及适用法规要求的产品，落实质量管理体系 ISO9001及职业卫生管理系统ISO45001，不断降低成本，追求合理利润，期望与顾客成为共创成功的好伙伴。

Vision 「Partner for ultimate success」 成为您共创成功的好伙伴。

Mission 产品、制程与研发上追求进步，持续贡献回馈产业、善尽社会责任。

Policy 速度、服务、专业、创新。

Scan to view



标准常备品询价表



单张产品型录下载

- 台湾总公司及工厂 -

嘉宝自然工业股份有限公司

Carbo Tzujan Industrial Co., Ltd. Tel : 886-2-26793461 #132

Fax : 886-2-86771742

新北市莺歌区福安街一号

No.1 Fu An St. Ying Ko District, New Taipei City, Taiwan.

webmaster@carbo.com.tw

- 安佳科宝深圳分公司 -

Shenzhen Branch

Tel : 86-755-8285-3975

Fax : 86-755-8285-3984

start@carbo.com.tw



carbo.com.tw



TD040003

