

Anchor[®]

Since 1946

Partner for ultimate success

金刚石及 CBN

无心研磨砂轮

Diamond and CBN Grinding Wheels



■ 金刚石及 CBN 无心砂轮应用

金刚石砂轮可用于陶瓷、硬质合金、蓝宝石(sapphire)等，CBN 砂轮适用于高速钢等材质之棒材研磨加工使用，广泛用于精密陶瓷、LED、PCB 微型钻头、超硬刀具等相关产业运用。

■ 产品特点

- 一、要求高精度、高效率、高产量的圆棒材外圆加工。
- 二、结合剂种类：
 - 1.金属法：用于磁性氧化铁材质无心研磨。
 - 2.树脂法：用于精密陶瓷、高速钢、硬质合金(TC)等材质研磨。
- 三、砂轮外径有 12"、14"、18"、20" 及 24"，砂轮厚长可依客户需求订制。
- 四、可同时搭配橡胶法调整轮(Control wheel)。



砂轮规格

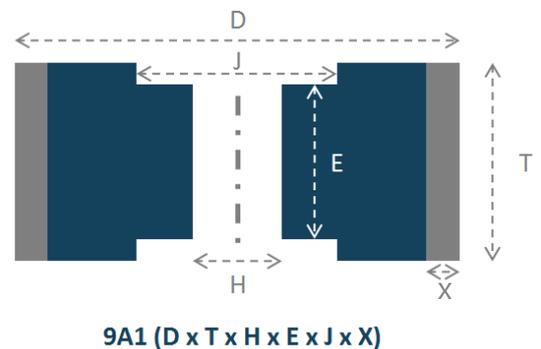
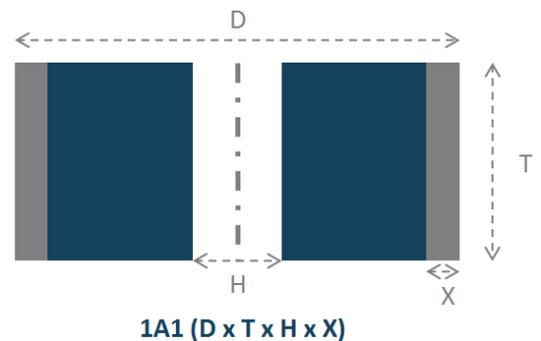
金刚石及 CBN 无心砂轮可依客户需求订制单一粒度或双粒度型号，常见粒度如下表，客户可依面粗度需求选用合适规格。

砂轮类型	粗 磨	细 磨
双粒度	80# / 100# / 120# / 230# / 325#	400# / 800# / 1000# / 1200#
单一粒度	100#、230#、400#、800#、1200#	

砂轮尺寸

金刚石及 CBN 无心砂轮标准尺寸及常见型缘(1A1、9A1)：

外径 (D)	厚度 (T)	钻石层厚度(X)
12 型 300 mm	100 mm 150 mm	5 or 10 mm
14 型 350 mm	100 mm 125 mm 150 mm	
16 型 400 mm	100 mm 150 mm 205 mm	
18 型 450 mm	100 mm 150 mm 205 mm	
20 型 500 mm	150 mm	
	200 mm 250 mm	



■ 如有其他材质规格推荐或尺寸需求，敬请来信或来电洽询。

嘉宝自然工业股份有限公司

CARBO TZUJAN INDUSTRIAL CO., LTD.

● 详细信息请洽营业人员：

Anchor[®]

联络信息：

- 电话：+886-2-2679-3461
- 传真：+886-2-2679-4561
- 总公司地址：新北市莺歌区福安街一号
- 在线客服请上官网：www.carbo.com.tw
- E-mail：webmaster@carbo.com.tw

注意事项：

- 使用砂轮时，请严守正确使用规范并谨慎操作以维护自身安全。