

常备标准品询价单及客制品技术调查表

1. 客户信息

姓名		手机/市话	
E-mail		传真	

2. 常备品列表

品项	品号	规格	尺寸 / mm	最小订购量	询价数量	报价
一般研磨砂轮 	1012106D	A36Q5V1A	150X19X12.7	20		
	12E1106D	38A80L5V1A	150X19X12.7	20		
	2170106D	GC120J5V1A	150X19X12.7	20		
	12E7109A	38A100M5V1A	205X6X15.88	30		
	1330109A	38A100M5V1D	205X6X15.88	30		
	101210AC	A36Q5V1A	205X19X15.88	10		
	131710AC	38A46M5V1A	205X19X15.88	10		
	12DF10AC	38A60L5V1A	205X19X15.88	10		
	12E110AC	38A80L5V1A	205X19X15.88	10		
	217510AC	GC100J5V1A	205X19X15.88	10		
	217010AC	GC120J5V1A	205X19X15.88	10		
	131710AE	38A46M5V1A	205X19X19.05	10		
	12DF10AE	38A60L5V1A	205X19X19.05	10		
	12E110AE	38A80L5V1A	205X19X19.05	10		
	217510AE	GC100J5V1A	205X19X19.05	10		
	101E10D8	A36Q5V10W1A	255X25X25.4	10		
	131710D8	38A46M5V1A	255X25X25.4	5		
	12DF10D8	38A60L5V1A	255X25X25.4	5		
	12E110D8	38A80L5V1A	255X25X25.4	5		
	217510D8	GC100J5V1A	255X25X25.4	5		
217010D8	GC120J5V1A	255X25X25.4	5			
平面研磨砂轮	B9X41146	WA46I5V10A1A	355X38X127	2		
	BBZ91146	WA/DR463I11VHA1A	355X38X127	2		
	BBZ91151	WA/DR463I11VHA1A	355X50X127	2		
	B88T1146	RA46J10VHA1A	355X38X127	2		
	BBZ9151D	WA/DR463I11VHA1A	405X50X127	2		

品项	品号	规格	尺寸 / mm	最小订购量	询价数量	报价
无心 研磨砂轮 	50801224	38A80LM/NO5V7A	305X150X120X175X100X25X25	1		
	92A61224	50A80LM/NO5V10W7A	305X150X120X175X100X25X25	1		
	238C1224	GC80K5V7A	305X150X120X175X100X25X25	1		
	14BA1227	38A60LM5V7A	455X205X228.6X295X155X25X25	1		
	14C11227	38A80L5V7A	455X205X228.6X295X155X25X25	1		
	238C1227	GC80K5V7A	455X205X228.6X295X155X25X25	1		
	92A61227	50A80LM/NO5V10W7A	455X205X228.6X295X155X25X25	1		
工具 研磨砂轮 	C2E04682	GS150K7VLK1A	180X6.4X31.75	20		
	C3PO4682	GS220K5VLK1A	180X6.4X31.75	20		
	C2E3143C	GS46K7VLK1A	180X13X31.75	20		
	C2E310A7	GS46K7VLK1A	205X13X31.75	20		
	BE5W161C	WA46J7VHA5A	180X19X31.75X100X16	20		
	BE5W161D	WA46J7VHA5A	180X25X31.75X100X16	20		
	BE5W1AC1	WA46J7VHA5A	205X19X31.75X100X16	20		
	BE5W1AC3	WA46J7VHA5A	205X25X31.75X100X16	20		
油石磨刀石 	74E41315	A100/400L/N5V-RT(F)	200X50X25 (8"X2"X1")	25		
	74E51315	A400N5V-RT(F)	200X50X25 (8"X2"X1")	25		
	75691315	C24N5V-RT	200X50X25 (8"X2"X1")	25		
	758E1315	C60M5V-RT	200X50X25 (8"X2"X1")	25		
	21201315	C120L5V-RT	200X50X25 (8"X2"X1")	25		
	758B1315	C100/220K5V-RT	200X50X25 (8"X2"X1")	25		
	74E21315	C100/220K5V-RT(F)	200X50X25 (8"X2"X1")	25		
	758B1C78	C100/220K5V-RT	200X75X50 (8"X3"X2")	25		
	74E21C78	C100/220K5V-RT(F)	200X75X50 (8"X3"X2")	25		
钻石精密切割片 	BI2C9IZH	SDC120P125MBCW1A1R7.5	153X1X31.75X0.8X7.5	1		
	BI2C9IZI	SDC120P125MBCW1A1R7.5	153X1X19.05X0.8X7.5	1		

品项	品号	规格	尺寸 / mm	最小订购量	询价数量	报价
强化树脂黏结 平面砂轮 	312B2950	A24Q5BF27A	100X6X16	100		
	7AB32950	A24Q5BFR27A	100X6X16	100		
	7AB12950	WA24Q5BFR27A	100X6X16	100		
	37452950	AC24Q5BF27A	100X6X16	100		
	312B19DC	A24Q5BF27A	125X6X22	100		
	7AB319DC	A24Q5BFR27A	125X6X22	100		
	7AB219DC	WA24P5BFR27A	125X6X22	100		
	312E2954	A24R5BF27A	150X6X22	50		
	312B2956	A24Q5BF27A	180X6X22	50		
	7AB32956	A24Q5BFR27A	180X6X22	50		
	7AB12956	WA24Q5BFR27A	180X6X22	50		
	37452956	AC24Q5BF27A	180X6X22	50		
	强化树脂黏结 切割砂轮 	B9L528A3	AC46Q8BF21A	100X2X16	240	
79C128A3		AC46Q8BF1A	100X2X16	240		
7ABB2A40		A30Q5BFR21A	180X3X22	100		
AE8C28F9		A30P5BSFR1A	305X3.2X25.4	25		
37A428F9		A30P5BF1A	305X3.2X25.4	25		
AE8C55E6		A30P5BSFR1A	355X3.2X25.4	25		
37A455E6		A30P5BF1A	355X3.2X25.4	25		
AE8C2A4B		A30P5BSFR1A	405X3.5X25.4	25		
37A42A4B		A30P5BF1A	405X3.5X25.4	25		
HB硬焊砂轮 	C5P7A202	SD30/35MWHB-S1	98X11X16X24X3.8	5		
	C5OZA2NY	SD30/35MWHB-S1	178X11X22.23X25X3.8	5		
	C3XZA1HR	SD30HB1A1RSS7	400X3X25.4X2X40X7X24XS	2		
线上 动平衡仪 	BALANCEA	AN-103	1. 黑白屏幕 2. 无法扩充功能	1		
	BALANCEB	AN-106	1. 彩色触碰屏幕 2. 可加购扩充加质量与频谱分析	1		

3. 非常规品订购技术调查表

技术调查表 Technical data sheet					区
客户名称 Name		填表日期 Date		成品图号 Draw No.	
现用砂轮信息 Present Brand					
规格尺寸 Specification and wheel size		单价 Price	用量/月 Amount	厂牌 Brand	
现用砂轮使用状态及改善要求 Current status					
工件物信息 Work piece			机械及研磨条件 Machine and parameter		
工件名称 Work piece			厂牌型号 Machine brand		
工件材质 Material			研磨方式马力 Method / HP	HP	
特殊处理 Treatment			砂轮转速 Wheel speed	m/s	RPM
工件硬度 Hardness	HRC/HRA		研削液种类 Coolant	水性 / 油性 / 干式 / 合成油 / 太古水	
工件 研磨尺寸 Dimension	圆柱 平面 内孔	每次进刀量 In-feed method	粗磨	次	mm
			中磨	次	mm
			细磨	次	mm
要求面粗度 Roughness	Ra / Rz / Rmax		总研削量 Stock removal	mm	
要求真圆度 Roundness			横送速度 Cross feed	粗磨	m/min
				细磨	m/min
要求平真度 Flatness			修刀种类 Dresser	单点 / 多点 / 砂轮 / 软铁 / 软铜	
工件R角要求 Radius			修锐进刀量 Dressing infeed	次	mm
其他事项 Note	砂轮型缘、尺寸 或其他说明事项。				

请回传窗体至以下联络窗口

总公司
华南深圳(安佳科宝)

Tel : 886-2-86771741
Tel : 86-755-8285-3975

Fax : 886-2-86771742
Fax : 86-755-8285-3984

webmaster@carbo.com.tw
start@carbo.com.tw

■ 亦可在线填写询价系统 (www.carbo.com.tw)。