



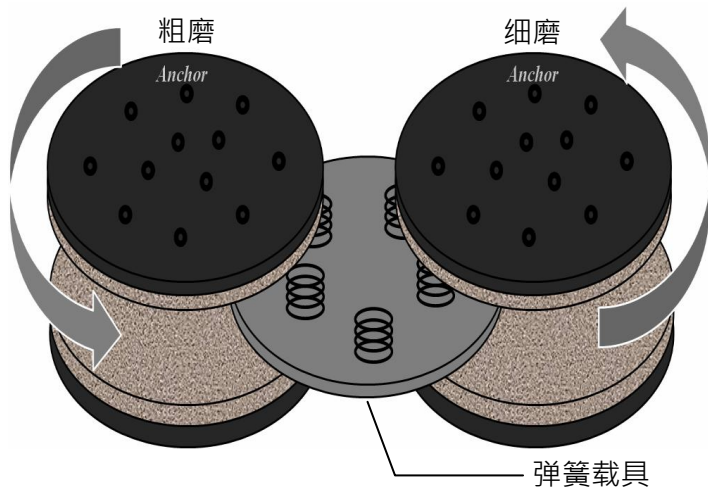
OM BONDED
SPRING
GRINDING WHEELS

使用全新配方的氧化鎂結合劑彈簧研磨砂輪，具備銳利的切削力及良好的散熱效果，使工件物在研磨過程中不易燒焦，為客戶提供優良穩定的加工質量。

■ 雙平面彈簧研磨 - Double Disc

雙平面砂輪 (Double disc) 彈簧研磨制程主要包含粗磨與細磨兩部分：

如下圖所示，砂輪依粒度調整可分為一組粗磨用與一組細磨用砂輪，透過與彈簧載具的逆向旋轉，可同時完成粗細磨的加工需求。



雙平面彈簧研磨示意圖



■ OM 法彈簧研磨砂輪特性：

1. 適用於干式研磨
2. 重切削也不易燒焦，生產效率高
3. 各種尺寸範圍皆可訂制

SPECIFICATION

磨料选择：

弹簧材质	适用磨料
弹簧钢	WA、64A
不锈钢	WA、64A
钛合金	GC、C

粒度选择：依照弹簧线径大小区分

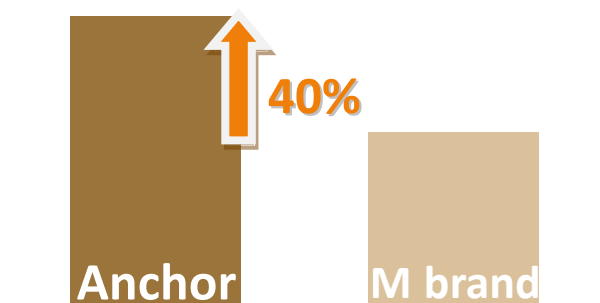
弹簧线径	< 1 mm	1 - 3 mm	3 - 5 mm	> 5 mm
粒度选择	#30 - #80	#24 - #36	#20 - #24	#16 - #20

■ 其他规格尺寸需求，敬请来信或来电洽询。

CASE STUDY

高性价比优势

■ Anchor ■ M Brand



测试结果：

嘉宝弹簧研磨用砂轮经测试，较客户目前使用品牌之砂轮规格提升约 **40%** 的性价比。提供客户最低的研磨成本与最高的生产效率。

工件物与操作参数

加工物名称	弹簧
弹簧线径	1mm ~ 6mm
材质名称	SWOSC-VHV - C-0.63-0.68%, Si-1.2-1.6%, Mn-0.5-0.8%, P+ -0.25%, S+ -0.25%, Cr-0.5-0.8%, V 0.1-0.2% 调油回火硅铬钢线
研磨方式	立轴式干磨
砂轮周速度	28M/S
总研削量	3-5mm(磨 6 分钟)
规格尺寸	
砂轮规格	WA20MN1SOM-DISCS
砂轮尺寸	610 mm X 95 mm X 0 mm

嘉宝自然工业股份有限公司

CARBO TZUJAN INDUSTRIAL CO., LTD.

● 详细信息请洽营业人员：

Anchor[®]

联络信息：

- 电话：+88622679-3461
- 传真：+88622679-4561
- 总公司地址：新北市莺歌区福安街一号
- 在线客服请上官网：www.carbo.com.tw
- E-mail：webmaster@carbo.com.tw

注意事项：

- 使用砂轮时，请严守正确使用规范并谨慎操作以维护自身安全。