



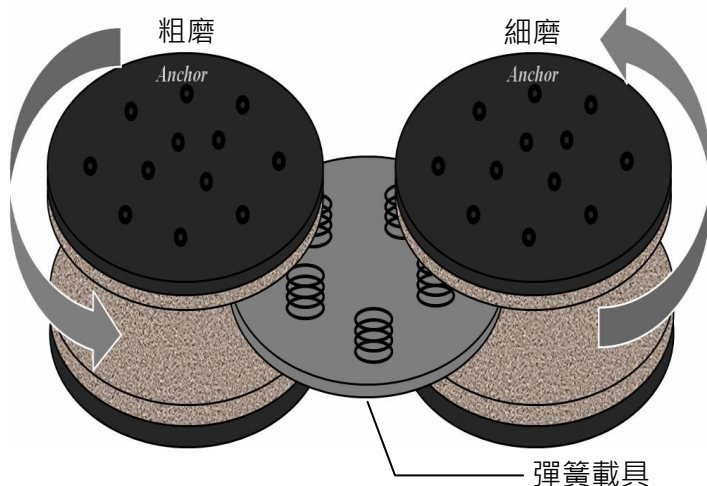
OM BONDED
SPRING
GRINDING WHEELS

使用全新配方的氧化鎂結合劑彈簧研磨砂輪，具備銳利的切削力及良好的散熱效果，使工件物在研磨過程中不易燒焦，為客戶提供優良穩定的加工品質。

■ 雙平面彈簧研磨 - Double Disc

雙平面砂輪 (Double disc) 彈簧研磨製程主要包含粗磨與細磨兩部分：

如下圖所示，砂輪依細微性調整可分為一組粗磨用與一組細磨用砂輪，透過與彈簧載具的逆向旋轉，可同時完成粗細磨的加工需求。



雙平面彈簧研磨示意圖

■ OM 法彈簧研磨砂輪特性：

1. 適用於乾式研磨
2. 重切削也不易燒焦，生產效率高
3. 各種尺寸範圍皆可訂製

SPECIFICATION

磨料選擇：

彈簧材質	適用磨料
彈簧鋼	WA、64A
不鏽鋼	WA、64A
鈦合金	GC、C

粒度選擇：依照彈簧線徑大小區分

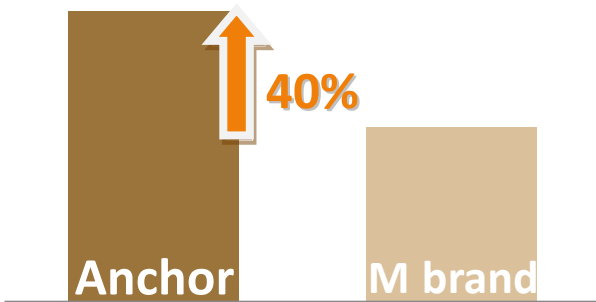
彈簧線徑	< 1 mm	1 - 3 mm	3 - 5 mm	> 5 mm
適合粒度	#30 - #80	#24 - #36	#20 - #24	#16 - #20

■ 其他規格尺寸需求，敬請來信或來電洽詢。

CASE STUDY

高性價比優勢

■ Anchor ■ M Brand



測試結果：

嘉寶彈簧研磨用砂輪經測試，較客戶目前使用品牌之砂輪規格提升約 **40%** 的性價比。提供客戶最低的研磨成本與最高的生產效率。

工件物與操作參數

加工物名稱	彈簧
彈簧線徑	1mm ~ 6mm
材質名稱	SWOSC-VHV - C-0.63-0.68%, Si-1.2-1.6%, Mn-0.5-0.8%, P+ -0.25%, S+ -0.25%, Cr-0.5-0.8%, V 0.1-0.2% 闊用油回火矽鉻鋼線
研磨方式	立軸式乾磨
砂輪周速度	28M/S
總研削量	3-5mm(磨 6 分鐘)
規格尺寸	
砂輪規格	WA20MN1SOM-DISCS
砂輪尺寸	610 mm X 95 mm X 0 mm

嘉寶自然工業股份有限公司

CARBO TZUJAN INDUSTRIAL CO., LTD.

● 詳細資訊請洽營業人員：

Anchor[®]

聯絡資訊：

- 電話：(02)2679-3461
- 傳真：(02)2679-4561
- 總公司地址：新北市鶯歌區福安街一號
- 線上客服請上官網：www.carbo.com.tw
- E-mail：webmaster@carbo.com.tw

注意事項：

- 使用砂輪時，請嚴守正確使用規範並謹慎操作以維護自身安全。