

# Anchor<sup>®</sup>

Since 1946

Partner for ultimate success

## HARD BRAZING 硬焊磨切片

Grinding and Cutting Wheels



### ■ HB 硬焊磨切片

嘉宝砂轮 HB 硬焊磨切片用于包含铸造业、造船业、建筑业、钢铁加工业等，泛用性广安全度高，研磨切割效率高，适用于磨除铸件毛边、及金属熔、焊接点。

### ■ 硬焊磨切片之特性

#### 1. 加工效率提升

配合设备(电动工具)可有效提升加工效率 **30~50%**

#### 2. 加工寿命长

寿命为一般传统树脂磨切片的 **30~40 倍**

#### 3. 环境友善

符合未来环保趋势需求、高效节能零污染



## 砂轮规格



HB 磨片: 尺寸标示顺序为 外径(D) X 厚度(T) X 孔径(H)

规格	尺寸 (mm)
SD30/35MWHB-S1	98 X 11 X 16 X 24 X 3.8
SD30/35MWHB-S1	178 X 11 X 22.23 X 25 X 3.8



HB 切片: 尺寸标示顺序为 外径(D) X 厚度(T) X 孔径(H)

规格	尺寸 (mm)
SD30HB1A1RSS7	400 X 3 X 25.4 X 2 X 40 X 7 X 24 X S

■ 以上为标准规格尺寸，如有其他尺寸需求请洽各服务人员

## 砂轮转速

依 HB 硬焊砂轮外径尺寸，推荐之 RPM 转数如下表：

砂轮外径 (mm)	一般转速 (转/分钟)	最高转速 (转/分钟)
100	9,000	15,000
125	7,200	12,000
150	6,000	10,000
180	5,100	8,700
350	2,600	5,500
400	2,300	3,800

嘉宝自然工业股份有限公司

CARBO TZUJAN INDUSTRIAL CO., LTD.

● 详细信息请洽营业人员:

**Anchor**<sup>®</sup>

联络信息:

- 电话 : +886-2-2679-3461
- 传真 : +886-2-2679-4561
- 总公司地址: 新北市莺歌区福安街一号
- 在线客服请上官网 : [www.carbo.com.tw](http://www.carbo.com.tw)
- E-mail : [webmaster@carbo.com.tw](mailto:webmaster@carbo.com.tw)

注意事项:

- 使用砂轮时,请严守正确使用规范并谨慎操作以维护自身安全。