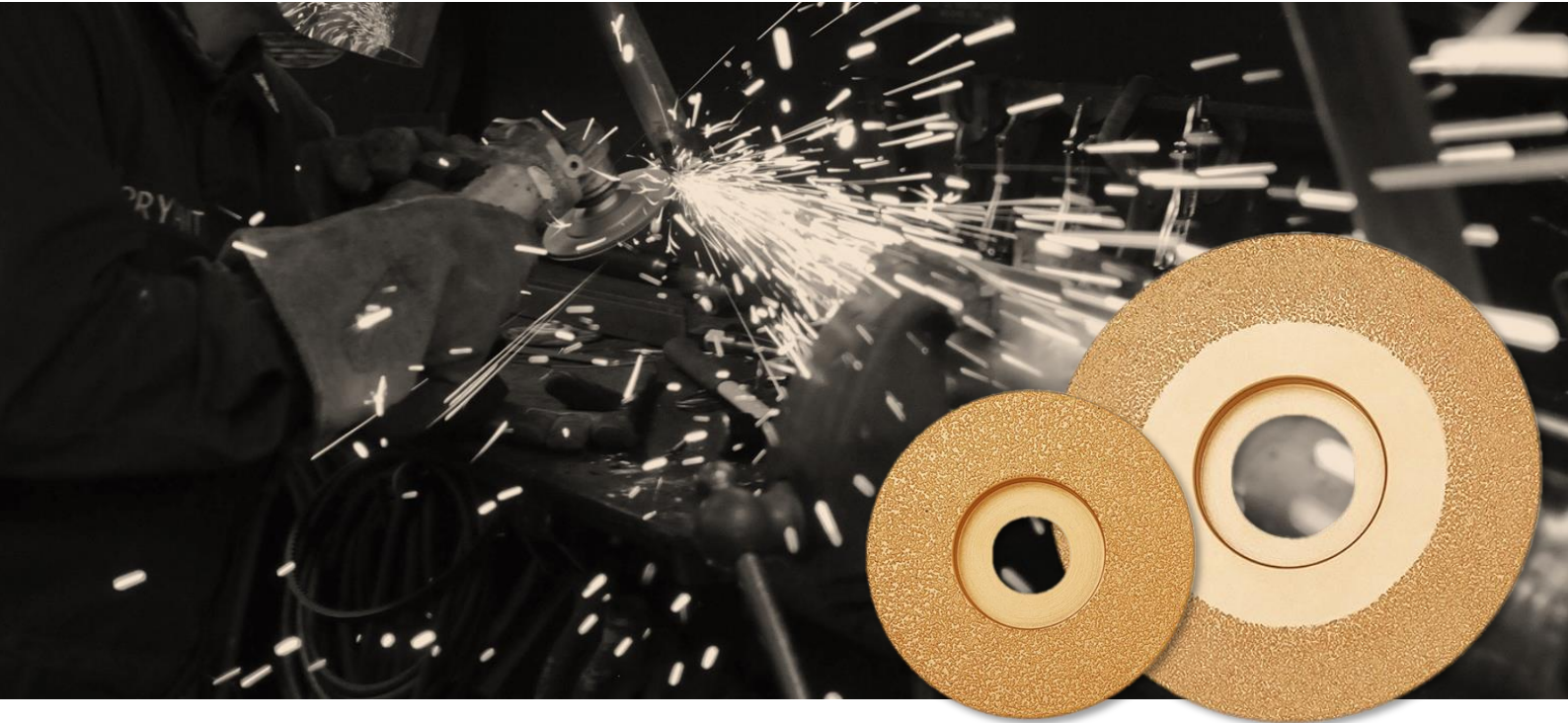


Anchor[®] *Since 1946*

Partner for ultimate success

HARD BRAZING
硬焊磨切片
Grinding and Cutting Wheels



■ HB 硬焊磨切片

嘉寶砂輪 HB 硬焊磨切片用於包含鑄造業、造船業、建築業、鋼鐵加工業等，泛用性廣安全度高，研磨切割效率高，適用於磨除鑄件毛邊、及金屬熔、焊接點。

■ 硬焊磨切片之特性

1. 加工效率提昇
配合設備(電動工具)可有效提升加工效率 **30~50%**
2. 加工壽命長
壽命為一般傳統樹脂磨切片的 **30~40 倍**
3. 環境友善
符合未來環保趨勢需求、高效節能零污染



砂輪規格



HB 磨片: 尺寸標示順序為 外徑(D) X 厚度(T) X 孔徑(H)

規格	尺寸 (mm)
SD30/35MWHB-S1	98 X 11 X 16 X 24 X 3.8
SD30/35MWHB-S1	178 X 11 X 22.23 X 25 X 3.8



HB 切片: 尺寸標示順序為 外徑(D) X 厚度(T) X 孔徑(H)

規格	尺寸 (mm)
SD30HB1A1RSS7	400 X 3 X 25.4 X 2 X 40 X 7 X 24 X S

- 以上為標準規格尺寸，如有其他尺寸需求請洽各服務人員

砂輪轉速

依 HB 硬焊砂輪外徑尺寸，推薦之 RPM 轉數如下表：

砂輪外徑 (mm)	一般轉速 (轉/分鐘)	最高轉速 (轉/分鐘)
100	9,000	15,000
125	7,200	12,000
150	6,000	10,000
180	5,100	8,700
350	2,600	5,500
400	2,300	3,800

嘉寶自然工業股份有限公司

CARBO TZUJAN INDUSTRIAL CO., LTD.

● 詳細資訊請洽營業人員:

Anchor[®]

聯絡資訊:

- 電話：+886-2-2679-3461
- 傳真：+886-2-2679-4561
- 總公司地址: 新北市鶯歌區福安街一號
- 線上客服請上官網：www.carbo.com.tw
- E-mail：webmaster@carbo.com.tw

注意事項:

- 使用砂輪時,請嚴守正確使用規範並謹慎操作以維護自身安全。