

**VITRIFIED  
CENTERLESS  
GRINDING WHEELS**

無心砂輪研磨主要以工件外緣研磨加工為主，適用於生產效率高之量產型研磨作業。品質穩定、耐用，適於各種機械與調整輪。

■ **無心研磨**

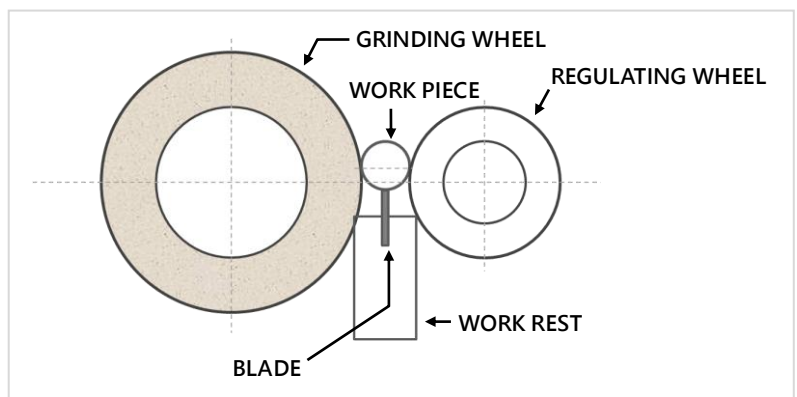
無心研磨方式與機台型號

無心研磨是工作物不支承在兩頂尖之間，或不夾持在某一形狀夾頭與夾具裡而從事外圓磨削之研磨方式，屬於量產型研磨方式。其主要元件如右圖所示：

主要的無心研磨方式共有 4 種，分別為：

1. 通過送進研磨
2. 縱送進研磨
3. 端送進研磨
4. 縱送進與通過送進混合研磨

無心砂輪外徑與對應機台型號：



砂輪外徑	305mm	355mm	405mm	455mm	510mm	610mm
機台型號	12 型	14 型	16 型	18 型	20 型	24 型

調整輪的用途

無心研磨調整輪通常為橡膠結合製法作成，主要的功用為：

1. 控制工作物的旋轉速度與進給速度。
2. 在研磨作業中提供工作物支撐力。
3. 控制工作物的直徑大小。

砂輪與調整輪尺寸搭配對照表

單位：mm

砂輪外徑	砂輪厚度	調整輪外徑	調整輪厚度
305	100 127 150	205	100 127 150
355	150 205	205	150 205
405	150 205 255	255	150 205 255
455	150 205 255 305	255	150 205 255 305
510	150 205 255 305	305	150 205 255 305
610	205 255 305	305	205 255 305

## 規格尺寸

### ■ 無心砂輪常用尺寸 單位：mm

外徑	厚度							孔徑
	75	100	127	150	205	255	305	
305	●	●	●	●	●			120.0 127
355				●	●			127.0 177.8 180.0
405				●	●			203.2 228.6
455				●	●	●	●	228.6 254.0
510				●	●	●	●	228.6 254.0 304.8
610					●	●	●	304.8

### ■ 調整輪常用尺寸 單位：mm

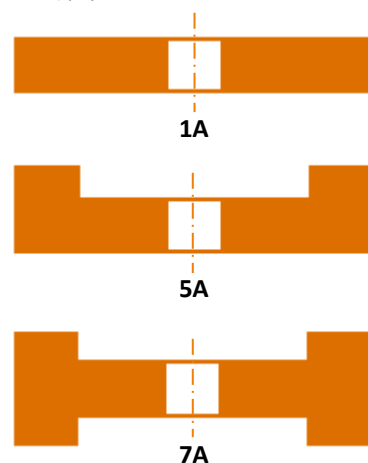
外徑	厚度							孔徑
	75	100	127	150	205	255	305	
205	●	●	●	●	●			90.0
255				●	●	●	●	111.2
305				●	●	●	●	127.0

### ■ 無心砂輪與調整輪常用規格

工作物材質	材質代號	工作物硬度	推薦規格				
碳素鋼	S09CK、S45C、SK1~7 等	HRC<25	38A	60-80	L	5-7	V
		HRC>25	50A	60-80	L	5-7	V <sub>10w</sub>
合金鋼	SMn、SCr、SCM、SNCM 等	HRC<55	50A	60-80	L	5-7	V <sub>10w</sub>
		HRC>55	25A	60-80	K-L	5	V <sub>10w</sub>
工具鋼	SKS、SKD、SKT 等	HRC<60	25A	60-80	K-L	5	V <sub>10w</sub>
		HRC>60	32A	60-80	K-L	5	V <sub>10w</sub>
不銹鋼	SUS 400 系列		32A	60-80	K-L	5	V <sub>10w</sub>
	SUS 300 系列		GC	60-80	K	5	V
耐熱鋼	SUH 1&3		WA	60-80	L-N	5	V <sub>10w</sub>
	SUH 4		WA	60-80	L-N	5	V <sub>10w</sub>
高速鋼	SKH		32A	60-80	K-L	5	V <sub>10w</sub>
軸承鋼	SUJ2、SUJ3	HRC>60	25A	100	IJ	4	VHB
灰口鑄鐵	FC	HRC<20	GC	60-80	K	5-7	V
可鍛鑄鐵	FCMW、FCMB、FCMP 等	HRC<20	GC	60-80	K	5-7	V
鐵材	Iron	HRC<20	A	60-80	K-M	5	V <sub>10w</sub>
鍍鉻金屬	Chrome plated		25A	60-80	L-M	5	V <sub>10w</sub>
非鐵材質	銅、鋁、塑膠、橡膠等材質		GC	60-80	K	5-7	V
無心研磨用調整輪			A 120 R R、A 150 R R、A 180 R R				

■ 如有其他材質規格推薦或尺寸需求，敬請來信或來電洽詢。

■ 無心研磨砂輪常用形緣有 1A、5A 以及 7A，如下圖所示：



## 嘉寶自然工業股份有限公司

## CARBO TZUJAN INDUSTRIAL CO., LTD.

● 詳細資訊請洽營業人員：

**Anchor**<sup>®</sup>

聯絡資訊：

- 電話：(02)2679-3461
- 傳真：(02)2679-4561
- 總公司地址：新北市鶯歌區福安街一號
- 線上客服請上官網：[www.carbo.com.tw](http://www.carbo.com.tw)
- E-mail：[webmaster@carbo.com.tw](mailto:webmaster@carbo.com.tw)

注意事項：

- 使用砂輪時，請嚴守正確使用規範並謹慎操作以維護自身安全。