

**VITRIFIED  
CENTERLESS  
GRINDING WHEELS**

无心砂轮研磨主要以工件外缘研磨加工为主，适用于生产效率高之量产型研磨作业。质量稳定、耐用，适于各种机械与调整轮。

**无心研磨**

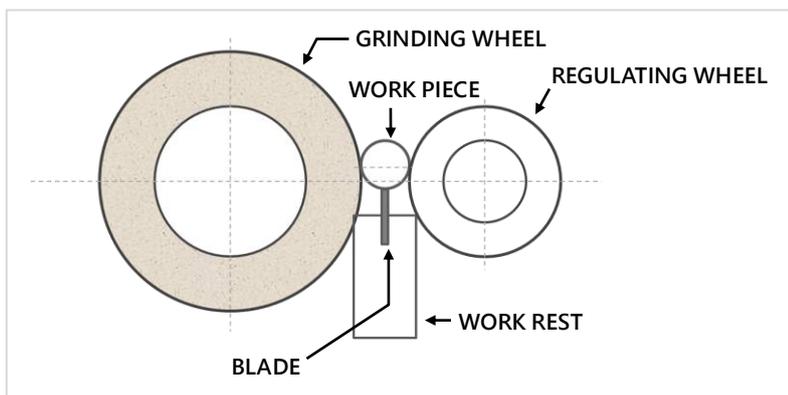
无心研磨方式与机台型号

无心研磨是工作物不支承在两顶尖之间，或不夹持在某一形状夹头与夹具里而从事外圆磨削之研磨方式，属于量产型研磨方式。其主要组件如右图所示：

主要的无心研磨方式共有 4 种，分别为：

1. 通过送进研磨
2. 纵送进研磨
3. 端送进研磨
4. 纵送进与通过送进混合研磨

无心砂轮外径与对应机台型号：



砂轮外径	305mm	355mm	405mm	455mm	510mm	610mm
机台型号	12 型	14 型	16 型	18 型	20 型	24 型

调整轮的用途

无心研磨调整轮通常为橡胶结合制法作成，主要的功用为：

1. 控制工作物的旋转速度与进给速度。
2. 在研磨作业中提供工作物支撑力。
3. 控制工作物的直径大小。

砂轮与调整轮尺寸搭配对照表

单位：mm

砂轮外径	砂轮厚度	调整轮外径	调整轮厚度
305	100 127 150	205	100 127 150
355	150 205	205	150 205
405	150 205 255	255	150 205 255
455	150 205 255 305	255	150 205 255 305
510	150 205 255 305	305	150 205 255 305
610	205 255 305	305	205 255 305

## 规格尺寸

### ■ 无心砂轮常用尺寸 单位：mm

外径	厚度							孔径
	75	100	127	150	205	255	305	
305	●	●	●	●	●			120.0 127
355				●	●			127.0 177.8 180.0
405				●	●			203.2 228.6
455				●	●	●	●	228.6 254.0
510				●	●	●	●	228.6 254.0 304.8
610					●	●	●	304.8

### ■ 调整轮常用尺寸 单位：mm

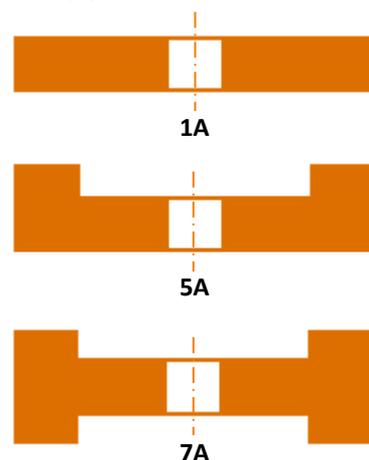
外径	厚度							孔径
	75	100	127	150	205	255	305	
205	●	●	●	●	●			90.0
255				●	●	●	●	111.2
305				●	●	●	●	127.0

### ■ 无心砂轮与调整轮常用规格

工作物材质	材质代号	工作物硬度	推荐规格				
碳素钢	S09CK、S45C、SK1~7 等	HRC<25	38A	60-80	L	5-7	V
		HRC>25	50A	60-80	L	5-7	V <sub>10w</sub>
合金钢	SMn、SCr、SCM、SNCM 等	HRC<55	50A	60-80	L	5-7	V <sub>10w</sub>
		HRC>55	25A	60-80	K-L	5	V <sub>10w</sub>
工具钢	SKS、SKD、SKT 等	HRC<60	25A	60-80	K-L	5	V <sub>10w</sub>
		HRC>60	32A	60-80	K-L	5	V <sub>10w</sub>
不锈钢	SUS 400 系列		32A	60-80	K-L	5	V <sub>10w</sub>
	SUS 300 系列		GC	60-80	K	5	V
耐热钢	SUH 1&3		WA	60-80	L-N	5	V <sub>10w</sub>
	SUH 4		WA	60-80	L-N	5	V <sub>10w</sub>
高速钢	SKH		32A	60-80	K-L	5	V <sub>10w</sub>
轴承钢	SUJ2、SUJ3	HRC>60	25A	100	IJ	4	VHB
灰口铸铁	FC	HRC<20	GC	60-80	K	5-7	V
可锻铸铁	FCMW、FCMB、FCMP 等	HRC<20	GC	60-80	K	5-7	V
铁材	Iron	HRC<20	A	60-80	K-M	5	V <sub>10w</sub>
镀铬金属	Chrome plated		25A	60-80	L-M	5	V <sub>10w</sub>
非铁材质	铜、铝、塑料、橡胶等材质		GC	60-80	K	5-7	V
无心研磨用调整轮			A 120 R R、A 150 R R、A 180 R R				

■ 如有其他材质规格推荐或尺寸需求，敬请来信或来电洽询。

■ 无心研磨砂轮常用形缘有 1A、5A 以及 7A，如下图所示：



## 嘉宝自然工业股份有限公司

## CARBO TZUJAN INDUSTRIAL CO., LTD.

● 详细信息请洽营业人员：

**Anchor®**

联络信息：

- 电话：(02)2679-3461
- 传真：(02)2679-4561
- 总公司地址：新北市莺歌区福安街一号
- 在线客服请上官网：[www.carbo.com.tw](http://www.carbo.com.tw)
- E-mail：[webmaster@carbo.com.tw](mailto:webmaster@carbo.com.tw)

注意事项：

- 使用砂轮时，请严守正确使用规范并谨慎操作以维护自身安全。