

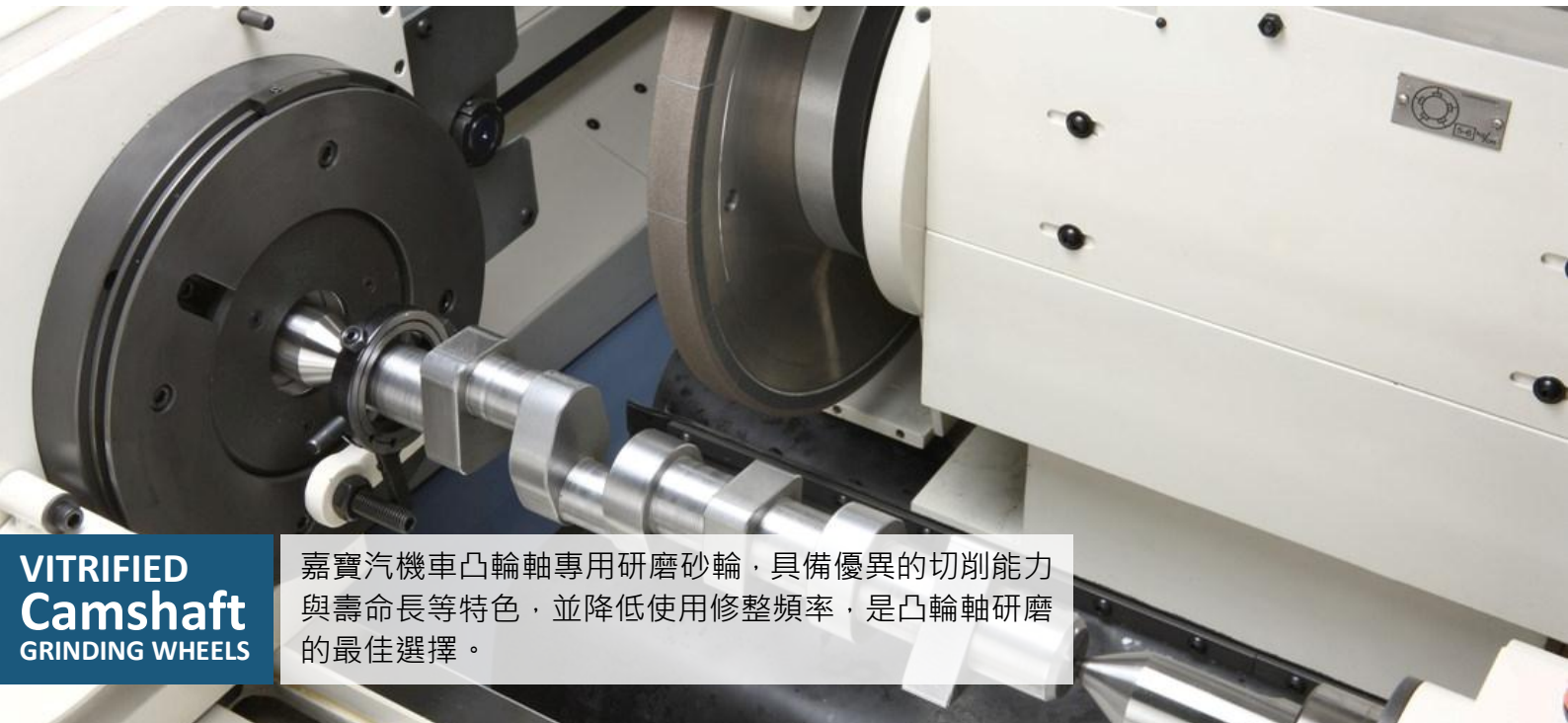
Anchor[®]

Since 1946

Partner for ultimate success

陶瓷法 CBN 汽機車凸輪軸

Camshaft Grinding Wheels



VITRIFIED
Camshaft
GRINDING WHEELS

嘉寶汽機車凸輪軸專用研磨砂輪，具備優異的切削能力與壽命長等特色，並降低使用修整頻率，是凸輪軸研磨的最佳選擇。

產品規格尺寸及特色



APPLICATION & MATERIAL

研磨方式:

輪廓研磨
Contour grinding
外圓研磨
Cylindrical grinding
凸輪凸角研磨
Cam-lobe grinding

常見材質:

鋼材
燒結金屬
冷激鑄鐵
鍛造鑄鐵

SIZE & SPECIFICATION

常見尺寸

請參照下頁尺寸表

常用粒度

#80 - #120

磨料層

3 or 5 mm

結合劑

V1

嘉寶陶瓷法 CBN 凸輪軸專用研磨砂輪可有效降低研削熱，改善工件在研磨過程中燒焦的問題。特別研發的陶瓷結合配方搭配超硬鑽石磨料，展現優異的切削效果以及散熱性。瞄準汽機車凸輪軸高水準的製程要求，使用高強度的結合配方，使得砂輪在高速運轉下，仍維持其穩定性與絕佳的保持度，降低修整頻率，有助於提升生產效率。

CASE STUDY

應用：凸輪軸研磨

砂輪規格：CBN80 M200V

砂輪尺寸：400X28X203.2X5 mm (DxTxHxX)

機台型號：Kopp SN800 /Germany

砂輪廠牌	修整頻率/工件數	砂輪壽命/工件數	砂輪轉速	80m / sec
K & R	20	4000	工件轉速	28 rpm
K company	15	Rejected	工件物	FCT
Anchor	75	12000	總磨除量	3mm
			冷卻液	Water
			修整頻率	75 pcs

常見尺寸

砂輪外徑(D)	砂輪厚度(T/U)	孔徑(H)	磨料層厚度(X)	型緣
100	15 22 25	依客戶需求	3 or 5 mm	1A1 14A1
130	18 20 22 25			
200	6 - 15			
250	14 - 22			
350	8 - 38			
400	20 25			
510	18			

Unit : mm

■ 如有進一步的需求，請透過下方聯絡方式聯繫我們。

嘉寶自然工業股份有限公司

CARBO TZUJAN INDUSTRIAL CO., LTD.

● 詳細資訊請洽營業人員：

Anchor[®]

聯絡資訊：

- 電話：(02)2679-3461
- 傳真：(02)2679-4561
- 總公司地址：新北市鶯歌區福安街一號
- 線上客服請上官網：www.carbo.com.tw
- E-mail：webmaster@carbo.com.tw

注意事項：

- 使用砂輪時，請嚴守正確使用規範並謹慎操作以維護自身安全。