

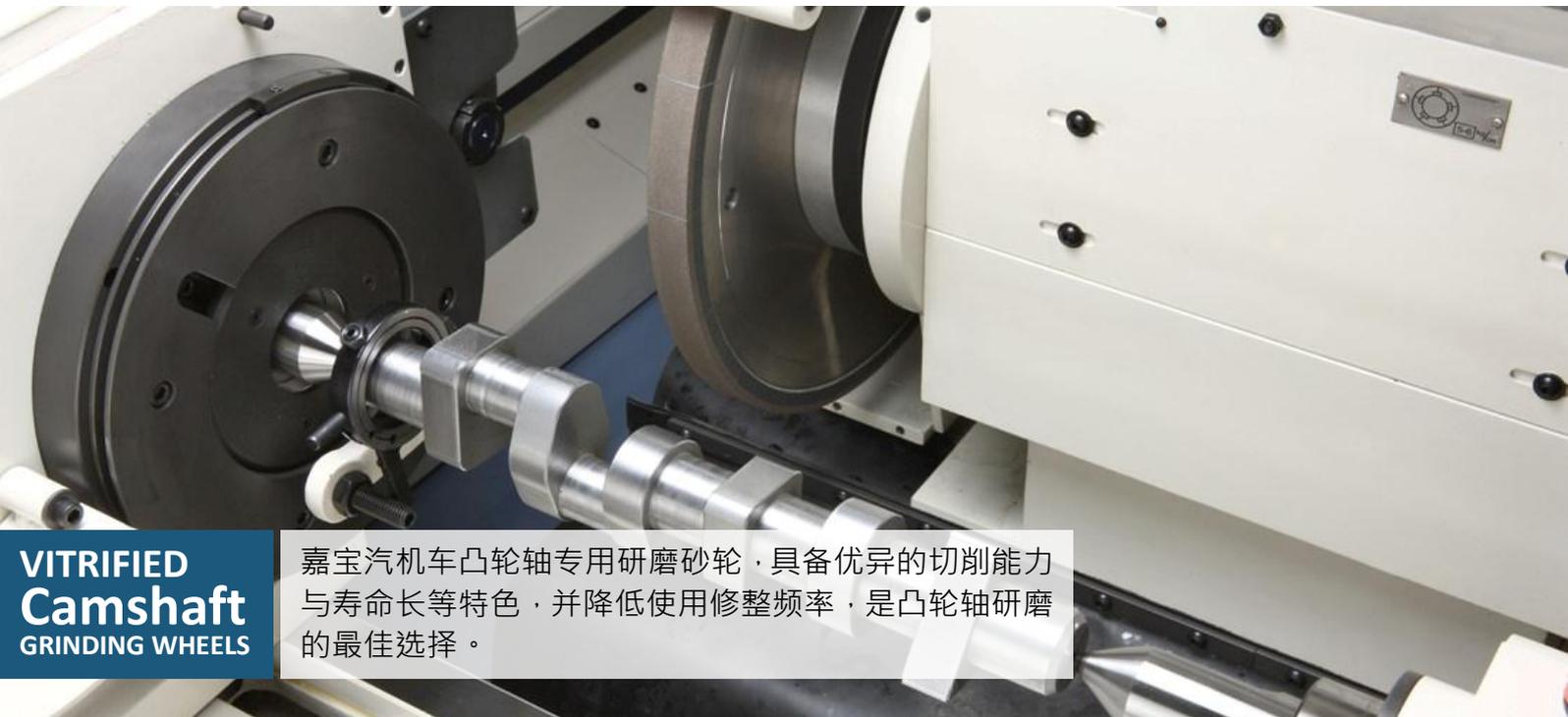
# Anchor<sup>®</sup>

Since 1946

Partner for ultimate success

## 陶瓷法 CBN 汽机车凸轮轴

Camshaft Grinding Wheels



VITRIFIED  
Camshaft  
GRINDING WHEELS

嘉宝汽机车凸轮轴专用研磨砂轮，具备优异的切削能力与寿命长等特色，并降低使用修整频率，是凸轮轴研磨的最佳选择。

### 产品规格尺寸及特色



#### APPLICATION & MATERIAL

##### 研磨方式:

轮廓研磨  
Contour grinding  
外圆研磨  
Cylindrical grinding  
凸轮凸角研磨  
Cam-lobe grinding

##### 常见材质:

钢材  
烧结金属  
冷激铸铁  
锻造铸铁

#### SIZE & SPECIFICATION

##### 常见尺寸

请参照下页尺寸表

##### 常用粒度

#80 - #120

磨料层 3 or 5 mm

结合剂 V1

嘉宝陶瓷法 CBN 凸轮轴专用研磨砂轮可有效降低研磨热，改善工件在研磨过程中烧焦的问题。特别研发的陶瓷结合配方搭配超硬钻石磨料，展现优异的切削效果以及散热性。瞄准汽机车凸轮轴高水平的制程要求，使用高强度的结合配方，使得砂轮在高速运转下，仍维持其稳定性与绝佳的保持度，降低修整频率，有助于提升生产效率。

## 实测案例

应用：凸轮轴研磨

砂轮规格：CBN80 M200V

砂轮尺寸：400X28X203.2X5 mm (DxTxHxX)

机台型号：Kopp SN800 /Germany

			砂轮转速	80m / sec
			工件转速	28 rpm
砂轮厂牌	修整频率/工件数	砂轮寿命/工件数	工件物	FCT
K & R	20	4000	总磨除量	3mm
K company	15	Rejected	冷却液	Water
Anchor	75	12000	修整频率	75 pcs

## 常见尺寸

砂轮外径(D)	砂轮厚度(T/U)	孔径(H)	磨料层厚度(X)	型缘
100	15 22 25	依客户需求	3 or 5 mm	1A1 14A1
130	18 20 22 25			
200	6 - 15			
250	14 - 22			
350	8 - 38			
400	20 25			
510	18			

Unit : mm

■ 如有进一步的需求，请透过下方联络方式联系我们。

## 嘉宝自然工业股份有限公司

## CARBO TZUJAN INDUSTRIAL CO., LTD.

● 详细信息请洽营业人员:



联络信息：

- 电话：(02)2679-3461
- 传真：(02)2679-4561
- 总公司地址：新北市莺歌区福安街一号
- 在线客服请上官网：[www.carbo.com.tw](http://www.carbo.com.tw)
- E-mail：[webmaster@carbo.com.tw](mailto:webmaster@carbo.com.tw)

注意事项：

- 使用砂轮时,请严守正确使用规范并谨慎操作以维护自身安全。