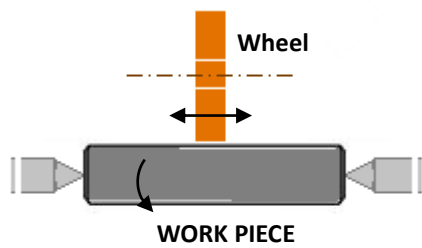


**VITRIFIED
CYLINDRICAL
GRINDING WHEELS**

切削力佳、良好的精度與效益提高性價比。適合作為各種精密芯軸以及軛筒工件之外徑研磨。

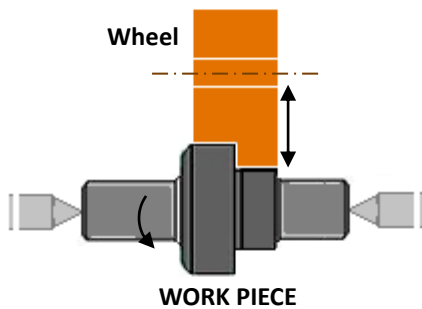
■ 外圓研磨方式與標準形狀

外圓研磨方式依磨床機能可區分為：



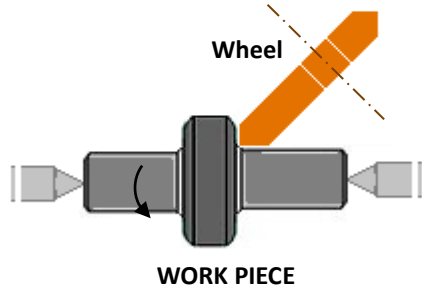
■ 橫送式研磨：
(Traverse Grinding)

最常見的外圓研磨方式，砂輪或工作物進行左右進給的加工方式。



■ 直送式研磨：
(Plunge Grinding)

工作物與砂輪都不進給，只藉由砂輪的切入運動進行作業。



■ 傾角式研磨：
(Angular Grinding)

砂輪同時對工作物的外圓以及端面進行磨削作業。

外圓研磨是將夾持在兩頂心之間，或夾持在夾頭上旋轉中的工作物外周予以磨削的製程。常見的外圓研磨砂輪形狀為 1A、5A、7A 與 20A 請見下圖，其他形緣亦可訂製。



規格尺寸

■ 外圓研磨砂輪常見規格

| 工作物材質 | 材質代號 | 工作物硬度 | 推薦規格 | | | |
|-------|--------------------|--------|------------------------------|-------|---|------------------|
| 碳素鋼 | S09CK、S45C、SK1~7 等 | HRC<25 | A | 60-80 | M | V _{10W} |
| | | HRC>25 | 38A | 60-80 | M | V |
| 合金鋼 | SMn、SCr、SCM、SNCM 等 | HRC<55 | WA | 60-80 | L | V _{10W} |
| | | HRC>55 | RA | 60-80 | L | V _{10W} |
| 工具鋼 | SKS、SKD、SKT 等 | HRC<60 | RA | 60-80 | K | V _{10W} |
| | | HRC>60 | 32A | 60-80 | J | V _{10W} |
| 不銹鋼 | SUS 400 系列 | | WA | 60-80 | K | V _{10W} |
| | SUS 300 系列 | | 32A | 60-80 | H | V |
| 耐熱鋼 | SUH 1&3 | | WA | 60-80 | J | V _{10W} |
| | SUH 4 | | 32A | 60-80 | H | V _{10W} |
| 高速鋼 | SKH | | 32A 60-80 IV、GC 60-80 K V | | | |
| 灰口鑄鐵 | FC | HRC<20 | GC | 60-80 | J | V |
| 可鍛鑄鐵 | FCMW、FCMB、FCMP 等 | HRC<20 | WA | 60-80 | I | V |
| 鐵材 | Iron | HRC<20 | 38A 60-80 K V | | | |
| 非鐵材質 | 銅、鋁、塑膠、橡膠等材質 | | GC/C 60-80 IV、GC/C 46-80 H V | | | |

■ 如需其他材質規格推薦，敬請來信或來電洽詢。

■ 外圓研磨砂輪常見尺寸 單位：mm

| 外徑 | 厚度 | | | | | | | | | | | 孔徑 | | | |
|------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-------|-------|-------|-------|
| | 13 | 16 | 19 | 25 | 32 | 38 | 50 | 65 | 75 | 100 | 125 | | | | |
| 255 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | 50.8 | 76.2 | 101.6 | 127.0 |
| 305 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | 50.8 | 76.2 | 101.6 | 127.0 |
| 355 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | 76.2 | 101.6 | 127.0 | 152.4 |
| 405 | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | 127.0 | 152.4 | 203.2 | |
| 455 | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | 127.0 | 152.4 | 203.2 | 228.6 |
| 510 | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | 127.0 | 152.4 | 203.2 | 228.6 |
| | | | | | | | | | | | | 254.0 | 304.8 | | |
| 610 | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | 203.2 | 228.6 | 254.0 | 304.8 |
| 760 | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 304.8 | | | |
| 810 | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | 304.8 | | | |
| 915 | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 304.8 | | | |
| 1060 | | | | | | ● | ● | ● | ● | | | 304.8 | 508.0 | | |
| 1260 | | | | | | ● | ● | ● | ● | | | 304.8 | 508.0 | | |

■ 如有其他尺寸需求，敬請來信或來電洽詢。

嘉寶自然工業股份有限公司

CARBO TZUJAN INDUSTRIAL CO., LTD.

● 詳細資訊請洽營業人員：



聯絡資訊：

- 電話：(02)2679-3461
- 傳真：(02)2679-4561
- 總公司地址：新北市鶯歌區福安街一號
- 線上客服請上官網：www.carbo.com.tw
- E-mail：webmaster@carbo.com.tw

注意事項：

- 使用砂輪時，請嚴守正確使用規範並謹慎操作以維護自身安全。