

Anchor[®]

Since 1946

Partner for ultimate success

陶瓷微结晶 CX 砂轮

CX Grinding Wheels



节能减碳环保新配方

CX陶瓷微结晶磨料

寿命长加工效率佳

Life
寿命 **3X**
与WA磨料相比

Efficiency
切削力 **3X**

■ CX 磨料

嘉宝 CX 砂轮是一种独特微粒结构铝结晶磨料制造出来的砂轮，其有更硬更坚韧的特性。CX 磨料的结晶结构比一般以传统熔合方式所生产的人工合成磨料的结构要来的更一致。CX 磨料因为具有高纯度颗粒结构，以及没有其他熔合性磨料所有的杂质吸收及不良破碎的特性，在最后的烧成阶段中 CX 并不会破裂。如此高密度、高强度的产品允许磨料抗钝且保持尖锐切削面，这是其他熔合性、烧结性磨料所不能及的。

■ 常见用途

适用于不易研磨加工之钢种，如：

轴承钢 SUJ2。

合金模具钢 SKD11、SKT1-6。

高速度工具钢 SKH2-10、SKH52-57。

粉末冶金合金钢 ASP23、ASP30、ASP60 等。



磨料特性

磨料的研削力与它的坚韧度是息息相关的，而坚韧度通常是指抗破裂强度或重压强度系数，抗破裂坚韧度可以 Vickers 硬度测试机来测得，以下即测试比较值：

磨料种类	硬度 (Gpa)	破裂坚韧度 (MPa m. 5)
CBN	43	5.7
CX	22	4.0
熔合性钴化铝	16	3.6
碳化硅 (C/GC)	24	2.5
熔合性氧化铝 (WA/38A)	18	2.2

CX 砂轮效益

- 较长的砂轮寿命**：测试结果显示，以 CX 磨料所制作的砂轮其研削能力比一般氧化铝砂轮要高出 **3 倍** 以上。
- 较少的研削动力**：一般砂轮在研削过程中会破裂及被削平，而 CX 砂轮却只以非常小的颗粒脱落，尖锐的新研削面会不断产生。
- 较高的人工效率**：由于 CX 磨料研削寿命长，因此相对的减少了砂轮换装所产生的空闲时间。
- 较低研削热减少烧焦状况**：CX 砂轮能产生较佳的研削面，亦即研削表面磨痕一致性高。

嘉宝自然工业股份有限公司

CARBO TZUJAN INDUSTRIAL CO., LTD.

● 详细信息请洽营业人员：

Anchor[®]

联络信息：

- 电话：+886-2-2679-3461
- 传真：+886-2-2679-4561
- 总公司地址：新北市莺歌区福安街一号
- 在线客服请上官网：www.carbo.com.tw
- E-mail：webmaster@carbo.com.tw

注意事项：

- 使用砂轮时，请严守正确使用规范并谨慎操作以维护自身安全。