

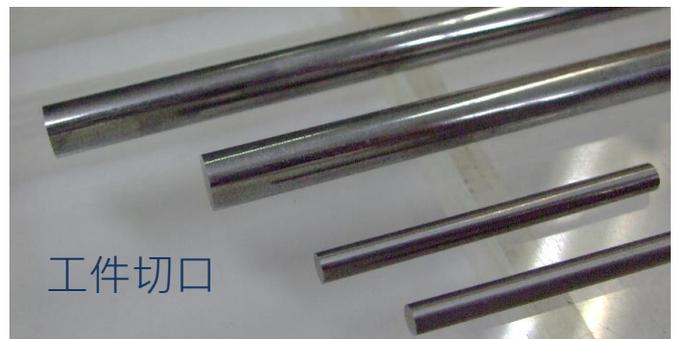
**RESIN PRECISION
DIAMOND
CUTTING WHEELS**

新一代 BCW 樹脂法精密鑽石切割片配方經過不斷地改良，配方設計優異切削性與壽命表現，使得該產品擁有高性價比。

■ 樹脂法精密鑽石切片特性：

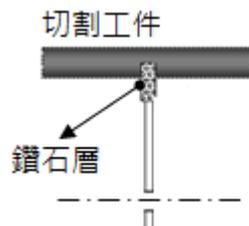
1.優異切削力 2.研磨壽命長 3.加工精度高

提供單刀與多刀用樹脂法精密鑽石切斷片，優異的切削力以及高精度品質，耐高速運轉，適合各種材質切斷製程。



工件切口

■ 切斷製程： CUTTING →



■ 產品說明：

L 與 M 型切片適用範圍：

銳利 L 型	適用一般切斷製程，如鎢鋼棒、陶瓷等
量產 M 型	適用於大量生產，如微鑽切斷製程

MATERIAL & WORK-PIECE

適合
加工
材質與工作物

- 鎢鋼(Tungsten carbide)
- 陶瓷(Fine ceramic)
- 藍寶石(Sapphire)
- 玻璃(Glass)
- 石英(Quartz)
- 鐵氧磁體(Ferrite)

METHOD of CUTTING

樹脂法鑽石切片
切割
方式

樹脂法精密鑽石切斷片適用機台類型與切割方式：

- 平面切割機台
- 單刀切割機台
- 多刀切割機台

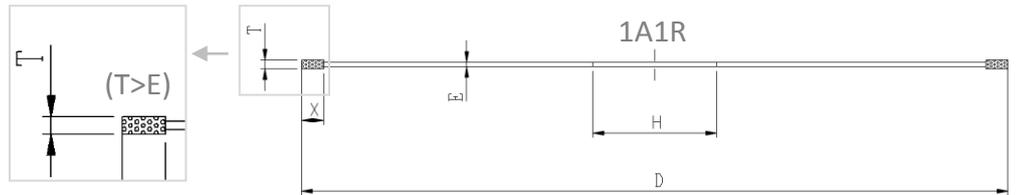
規格形緣

■ BCW 規格尺寸標示方法

SDC	120	P	125	M	BCW	1A1R	7.5	153	X	1	X	19.05	X	0.8	X	7.5
磨料	粒度	結合度	集中度	L 型 M 型	結合劑	形緣	鑽石 厚度	外徑	X	厚度	X	孔徑	X	基材 厚度	X	鑽石 厚度

■ BCW 常用形緣 1A1R

D	T	H	E	X
外徑	厚度	孔徑	基材 厚度	鑽石 厚度



常用尺寸

■ 下表為常見 BCW 樹脂法鑽石切片尺寸:

● 常備尺寸

厚度 \ 外徑	125 mm	127 mm	128 mm	153 mm	180 mm	200 mm
0.4 mm	●					
0.5 mm	●	●	●	●		
0.6 mm	●	●	●	●		
0.8 mm	●	●	●	●		
1.0 mm	●	●	●	●	●	●
1.2 mm	●	●	●	●	●	●
1.5 mm	●	●	●	●	●	●
2.3 mm	●	●	●	●	●	●

■ 表格為常見樹脂法鑽石切斷片尺寸，如有其他尺寸需求，敬請來電或來信洽詢！

嘉寶自然工業股份有限公司

CARBO TZUJAN INDUSTRIAL CO., LTD.

● 詳細資訊請洽營業人員:

Anchor[®]

聯絡資訊:

- 電話 : (02)2679-3461
- 傳真 : (02)2679-4561
- 總公司地址: 新北市鶯歌區福安街一號
- 線上客服請上官網 : www.carbo.com.tw
- E-mail : webmaster@carbo.com.tw

注意事項:

- 使用砂輪時,請嚴守正確使用規範並謹慎操作以維護自身安全。